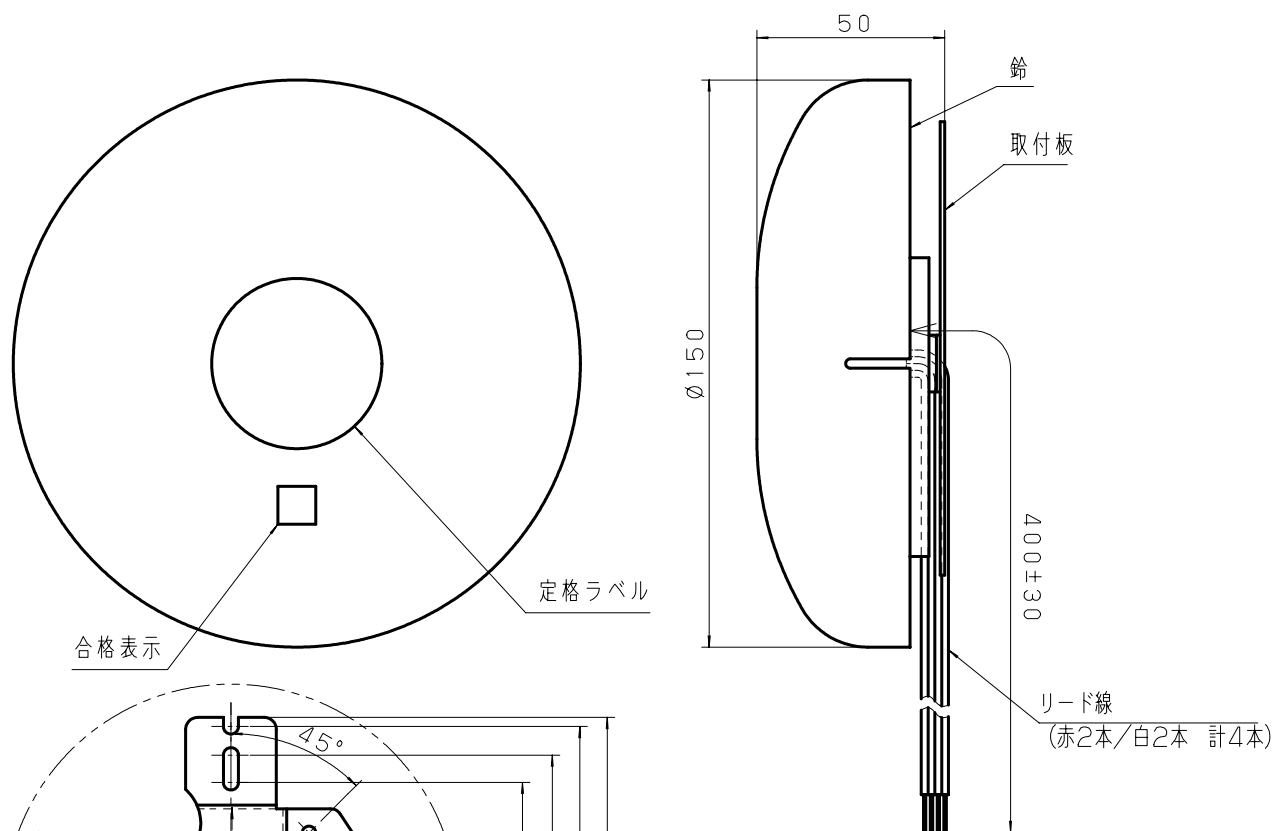
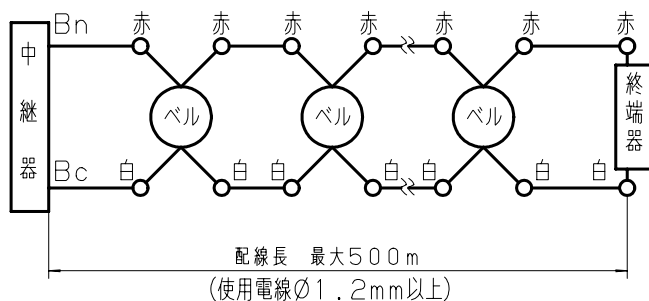


主要部品材質	構成要素	材 料	色 彩	処 理	備 考
	鈴	アルミニウム合金	赤 (マンセル7.1R3.6/12.8)		
	取付板	亜鉛鋼板 (t1.2)		亜鉛メッキクロメート処理	



配線方法



接続台数 1回線あたり最大15台

取付板寸法図

型式番号		認 評 音 第 1 3 ～ 5 号			そ の 他	同 梱 部 品		タ ッ ピ ン グ ネ ジ (M 4 - 3 0) × 2 本				
定 格	定 格 電 圧		D C 2 4 V			適 合 ボ ッ ク ス カ バ ー	中 型 四 角 ・ 大 型 四 角 丸 穴 カ バ ー					
	定 格 消 費 電 流		1 0 m A				四 角 器 具 用 カ バ ー (取 付 ピ ッ チ 6 6 . 7 m m)					
	音 圧		9 0 d B 以 上 (前 方 1 m)				丸 型 露 出 ボ ッ ク ス (取 付 ピ ッ チ 7 3 m m)					
	使 用 周 囲 温 度		- 2 0 ℃ ～ + 5 0 ℃				ス イ ッ チ ボ ッ ク ス (取 付 ピ ッ チ 8 3 . 5 m m)					
	質 量		4 5 0 g				取 付 場 所	屋 内				
	専 用	接 続 中 継 器		地 区 音 響 中 継 器								
接 続 終 端 器 B V S 9 9 0 3		音 響 装 置 用 終 端 器										
商 品 仕 様 書 図				品 名	FR 音 響 装 置 6 型 ベ ル (地 区 音 響 用)			品 番	B V R 9 2 6 0 1		記 号	Z S
単 位 : m m 第 三 角 法				作 成	2 0 0 5 年 1 0 月 5 日		改	2	パ ナ ソ ニ ッ ク 株 式 会 社			